



Libellé	Appellation commerciale	Vol. (l)	Temps (s)	Temp. (°C)	[C] (%)	P (bar)	Tension (V)	Moyen contrôle	Fréq.	Niveaux			Verrou
										1	2	3	

① Etape Préparation :														
01	Chargement	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
02	Dégraissage alcalin par aspersion	Systospray 92 (LC syst.)	1 700	180	50-60	2	1-1.5	/	analyse	jour		X		Alarme
03	Rinçage cascade par aspersion	/	1 700	180	15-25	/	1-1.5	/	analyse	jour		X		Alarme
04	Rinçage cascade par aspersion	/	1 700	180	15-25	/	1-1.5	/	analyse	jour		X		Alarme
05	Phosphatation (Zn, Ni, Mn)	Bulkbond 320(LC syst.)	1 700	180	45-50	/	1-1.5	/	analyse	jour		X		Alarme
06	Rinçage cascade ED par aspersion	Centrale AQUAIONIC	1 700	180	15-25	/	1-1.5	/	analyse	jour		X		Alarme
07	Rinçage cascade ED par aspersion	Centrale AQUAIONIC	1 700	180	15-25	/	1-1.5	/	analyse	jour		X		Alarme
08	Rinçage cascade ED par aspersion	Centrale AQUAIONIC	1 700	180	15-25	/	1-1.5	/	analyse	jour		X		Alarme
09	Egouttage	/	/	/	/	/	/	/	/	/				/

② Etape Dépôt :														
10	Peinture cationique par immersion	POWERCRON 645 <i>sans Plomb</i> (PPG)	1 300	150	25-30	16-20	/	150-250	analyse	jour		X	X	Alarme
11	Rinçage par aspersion U.F.	Module d'UF (KOCK)	800	150	15-25	<3	/	/	analyse	jour		X		Alarme
11	Rinçage par aspersion U.F.	Module d'UF (KOCK)	800	150	15-25	<3	/	/	analyse	jour		X		Alarme
12	Egouttage	/	/	/	/	/	/	/	analyse	jour		X		/
13	Rinçage E.D.S. par aspersion	Centrale AQUAIONIC	800	150	15-25	/	/	/	analyse	jour		X		Alarme
13	Rinçage E.D.P. par aspersion	Centrale AQUAIONIC	800	150	15-25	/	/	/	analyse	jour		X		Alarme

④ Etape Finition :														
14	Soufflerie	/	/	/	/	/	/	/	/	/				/
15	Polymérisation	/	1 200	170-190	/	/	/	/	analyse	mois			X	Alarme
16	Refroidissement lent	/	/	/	/	/	/	/	Visuel	Mont.	X			/
17	Poste de décrochage	/	/	/	/	/	/	/	Visuel	Mont.	X			/

REDIGE OU MODIFIE PAR/VISA M. LONGEON	VERIFIE PAR/VISA V. BERAUD	APPROUVE PAR/VISA N. VIDAL	DATE 30/06/2003
---	--------------------------------------	--------------------------------------	---------------------------