



Libellé	Appellation commerciale	Vol. (l)	Temps (s)	Temp. (°C)	[C] (g/l)	Débit (l/h)	Pompe doseuse (ml/Mont.)	Courant (A/dm ²)	Moyen contrôle	Fréq.	Niveaux 1 2 3	Verrou
① Etape Préparation :												
01	Chargement	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/
02	Stock de départ	/	/	/	/	/	/	/	/	/		/
03	Dégraissage Chimique	Uniclean 281(ATOTECH)	7 000	600	75 - 85	70-100	/	70	2.8	analyse	jour	X /
04	Dégraissage électrolytique	Uniclean 281(ATOTECH)	2 500	240	65 - 75	70-100	/	15	4.7	analyse	jour	X /
05	Rinçage 1	/	1 800	/	15 - 25	/	/	/	/	/		/
06	Rinçage 2	/	1 800	/	15 - 25	/	200	/	/	/		/
07	Acide Chlorhydrique	HCl 33%	1 800	600	25 - 35	30-50	/	800	/	analyse	jour	X /
08	Rinçage 1	/	1 800	/	15 - 25	/	/	/	/	/		/
09	Rinçage 2	/	1 800	/	15 - 25	/	Automat.	/	/	/		/
10												
② Etape Dépôt :												
11	Cuve de dissolution	PNI75 (ATOTECH)	1 700	/	/	/	/	/	/	/		/
12	Zinc Nickel	PNI75 (ATOTECH)	6400	gamme	20 - 27	Ni : 1.5-3 Zn : 7-12 NaOH : 100-130	/	LCD : 2l/10000 A SC : 8l/10000A	0.5/1.5	analyse	1poste	X X /
13	Rinçage 1	/	1 800	/	15 - 25	/	/	/	/	/		/
14	Rinçage 2	/	1 800	/	15 - 25	/	/	/	/	/		/
15	Rinçage 3	/	1 800	/	15 - 25	/	200	/	/	/		/
③ Etape Finition :												
16	Passivation Bleue	Ecotri (ATOTECH)	1 800	gamme	50 - 60	110 - 140	/	40ml/m ²	/	analyse	jour	X /
17	Rinçage cascade	/	1 800	/	15 - 25	/	200l/	/	/	/		/
18	Rinçage cascade	/	1 800	480	15 - 25	/	/	/	/	/		/
19	Finition Organique	Corrosil 501BG (ATOTECH)	1 800	gamme	15 - 25	100 - 200	/	/	/	analyse	jour	X /
20	Etuve	/	2 500	gamme	60 - 80	/	/	/	/	/		/
21	Décrochage	/	/	/	/	/	/	/	/	Fluo. X	Mont.	X /

<u>REDIGE OU MODIFIE PAR/VISA</u> M. LONGEON	<u>VERIFIE PAR/VISA</u> V. BERAUD	<u>APPROUVE PAR/VISA</u> N. VIDAL	<u>DATE</u> 12/06/06
---	--------------------------------------	--------------------------------------	-------------------------